

▽ (▽▽▽)

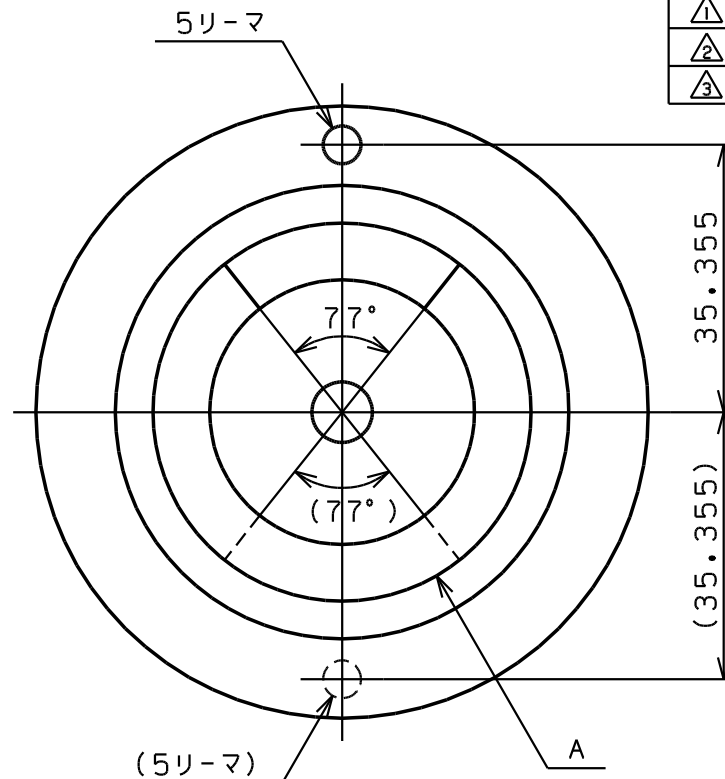
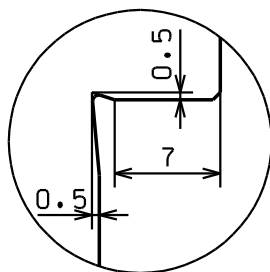
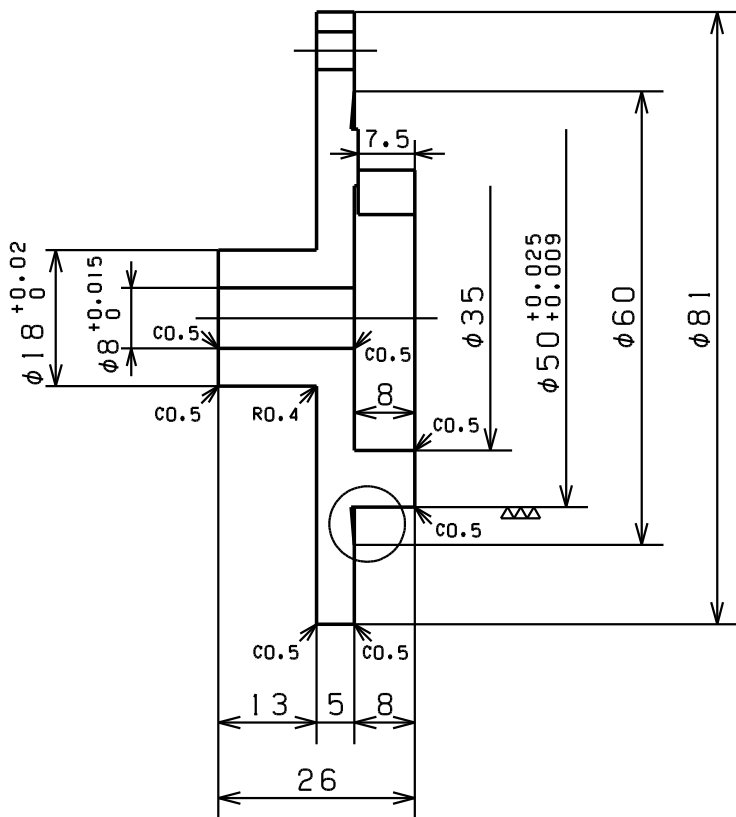


図 面 来 歴			
符号	年月日	変 更 理 由	印
△1			
△2			
△3			

	カムフォロワー用ローラー		1	IRT710
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-1
	ゼネバドライバー	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法	GH4-50 ゼネバドライブ HT-15680A	
検図	星 野	製作番号		
設計		尺 度		
製図	小 口	製図年月日		
はせがわ 減速機				
株式会社 長谷川鉄工所				

注・ダブルローラーの場合は () 寸法のように追加工する

▽▽ (▽▽▽▽)

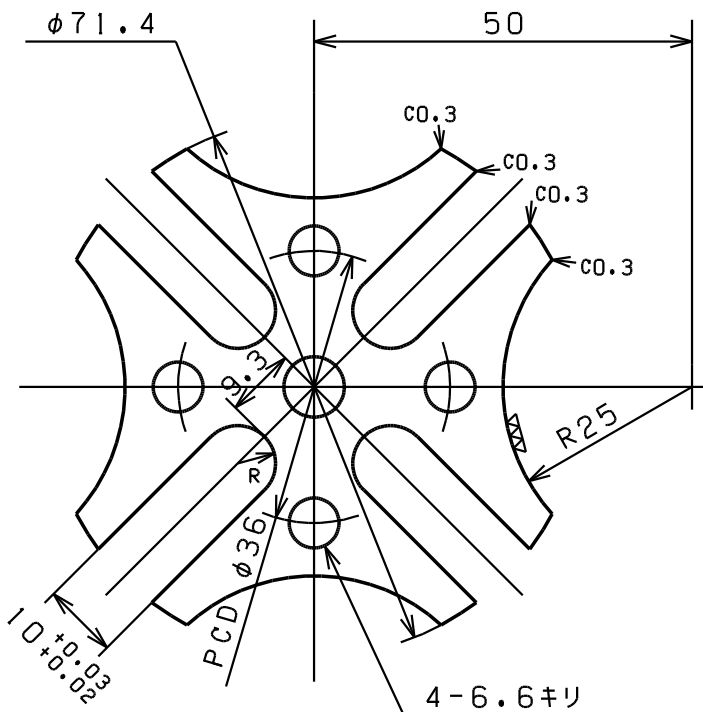
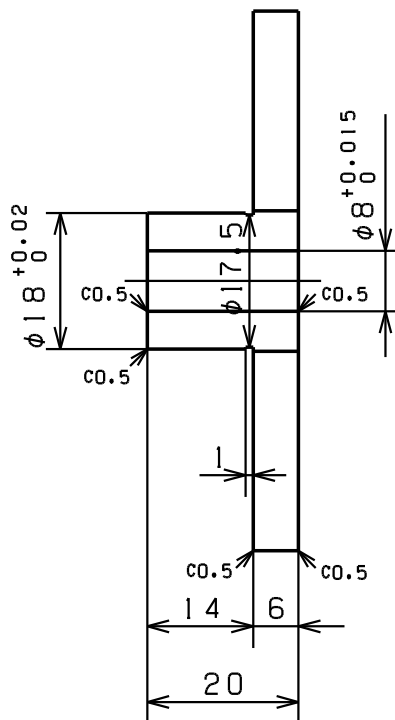


図 面 来 歴			
符号	年月日	変 更 理 由	印
△1			
△2			
△3			

1	ゼネバホイール	S50C	1	調質 Hs30
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法		
検図	星 野	製作番号		
設計		尺 度	GH4-50 ゼネバドライブ	
製図	小 □	製図年月日		
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				HT-15678A

▽▽ (▽▽▽▽)

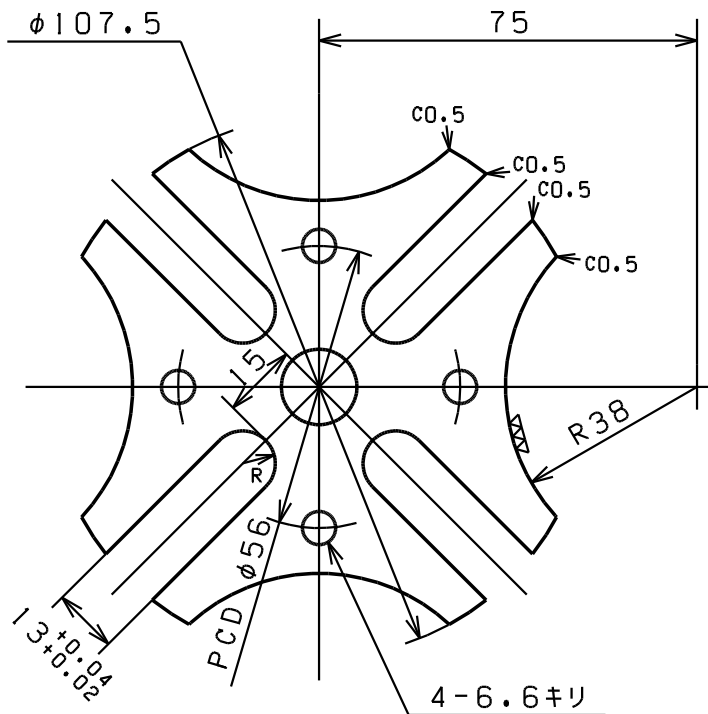
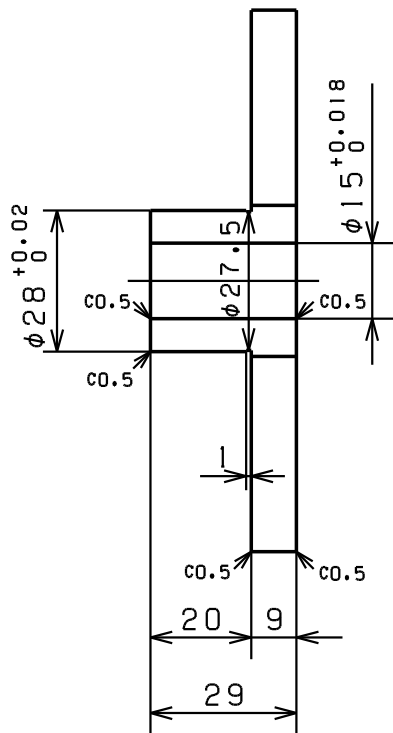


図 面 来 歴			
符号	年月日	変 更 理 由	印
△1			
△2			
△3			

1	ゼネバホイール	S50C	1	調質 Hs30
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法		
検図	星 野	製作番号		
設計		尺 度	2/3	GH4-75 ゼネバドライブ
製図	小 口	製図年月日	06-08-23	
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				HT-15679A

▽ (▽ ▽ ▽)

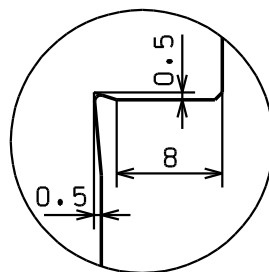
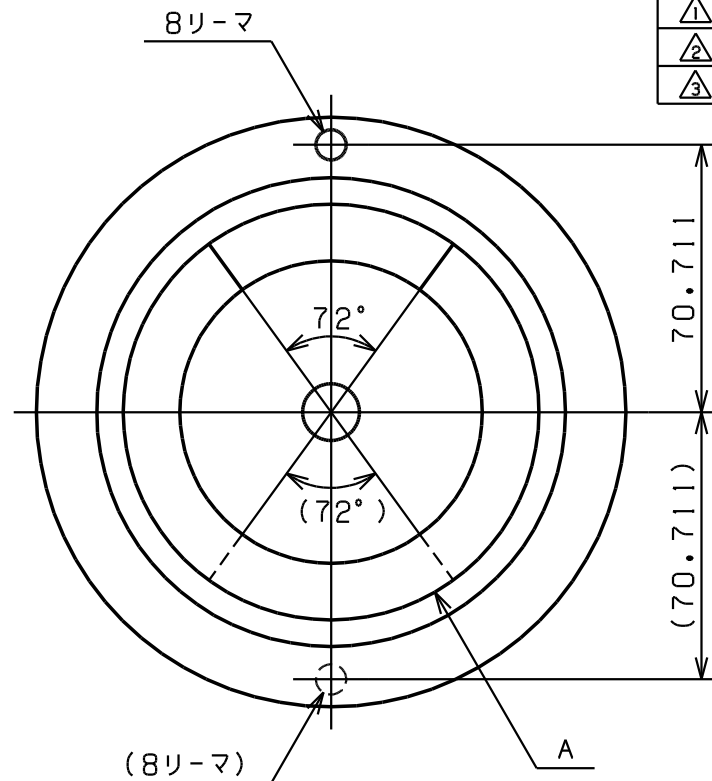
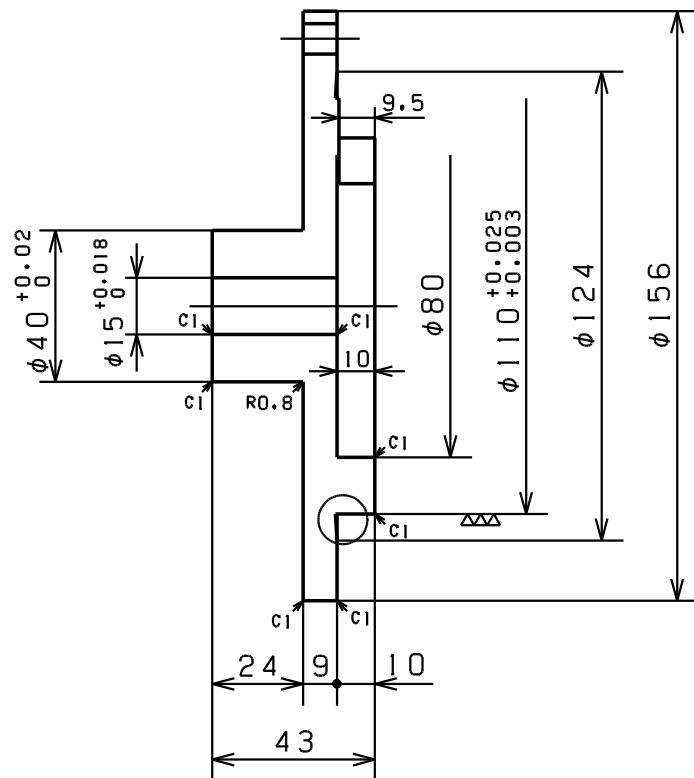
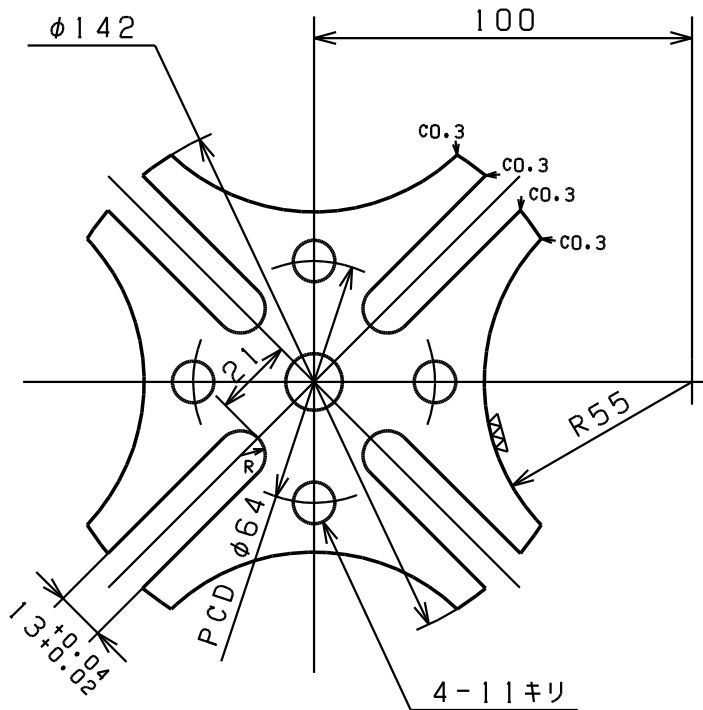
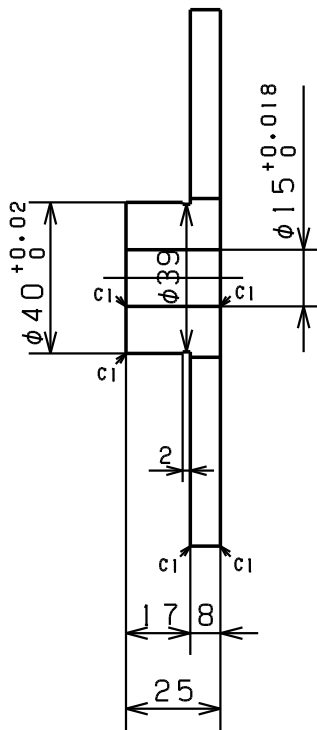


図 面 来 歴			
符号	年月日	変 更 理 由	印
△1			
△2			
△3			

	カムフォロワー用ローラー		1	IRT1012
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-2
	ゼネバドライバー	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法		
検図	星 野	製作番号		
設計		尺 度		
製図	小 口	製図年月日		
はせがわ 減速機			GH4-100	
株式会社 長谷川鉄工所			ゼネバドライブ	
			HT-15529A	

注・ダブルローラの場合は () 寸法のように追加工する

▽▽ (▽▽▽▽)

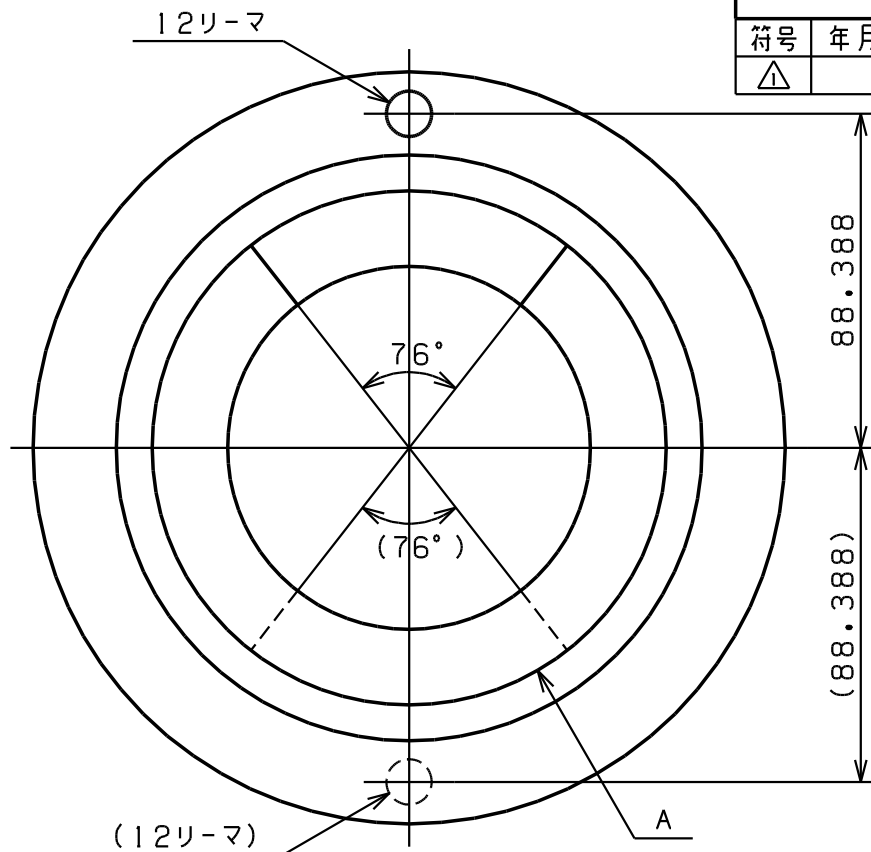
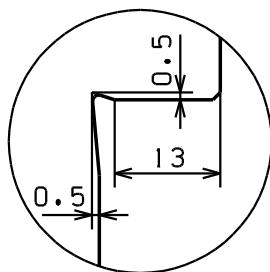
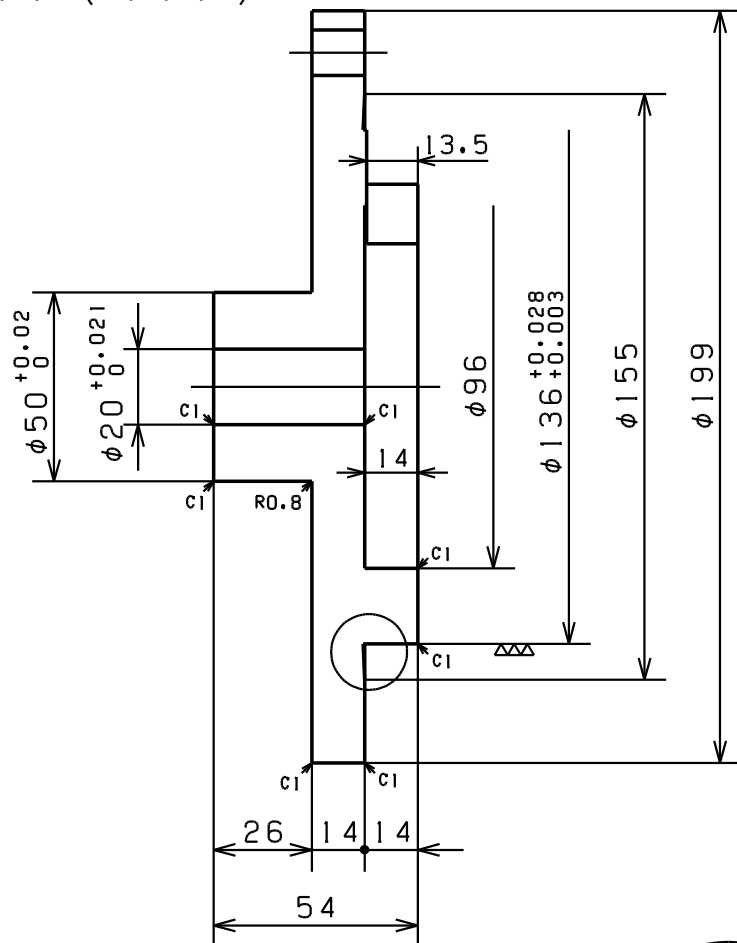


図面来歴

符号	年月日	変更理由	印
△1			
△2			
△3			

1	ゼネバホイール	S50C	1	調質 Hs30
番号	品名	材質	1台分個数	摘要
承認	長谷川	投影法		
検図	星野	製作番号		
設計		尺度	1/2	GH4-100 ゼネバドライブ
製図	小口	製図年月日	06-08-24	
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				HT-15533A

▽ (▽▽▽)



図面来歴

符号	年月日	変更理由	印
△			

	カムフォロワー用ローラー		1	IRT1515-2
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-3
	ゼネバドライバー	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法		
検図	星 野	製作番号		
設計		尺 度	GH4-125 ゼネバドライブ	
製図	小 □	製図年月日		
はせがわ 減速機			HT-15530A	
株式会社 長谷川鉄工所				

注・ダブルローラーの場合は () 寸法のように追加工する

Technical drawing of a shaft-hub assembly. The shaft has a diameter of $\phi 20^{+0.021}_0$. The hub has an inner diameter of $\phi 49$ and an outer diameter of $\phi 50^{+0.02}_0$. The hub has a width of 38. The shaft has a length of 26. The hub has a fillet radius of r_1 and a chamfer of 2. The shaft has a fillet radius of r_1 and a chamfer of 1.2.

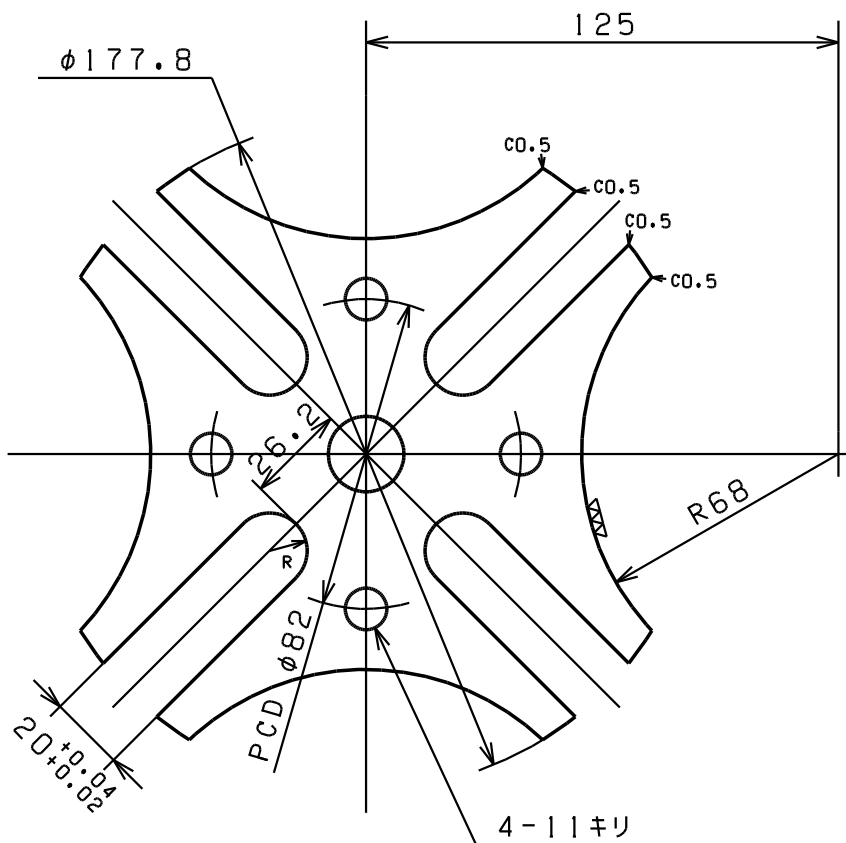
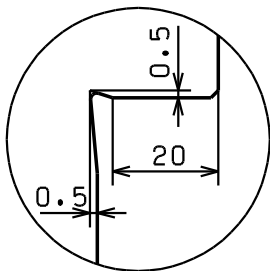
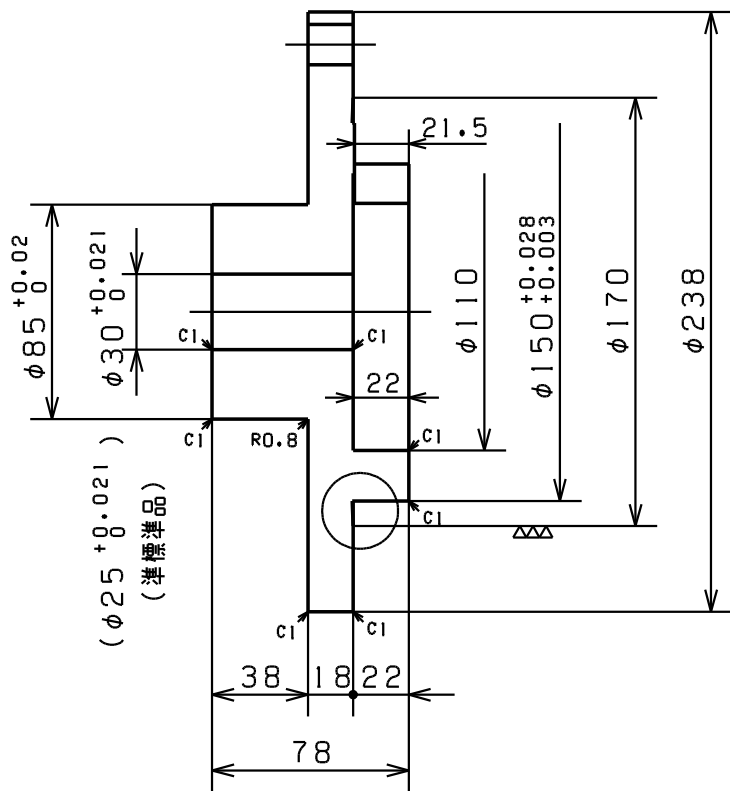


圖 面 來 歷			
符号	年月日	变 更 理 由	印
①			
②			
③			

1	ゼネバホイール	S50C	1	調質 Hs30	
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要	
承認	長谷川	投影法			
検図	星 野	製作番号			
設計		尺 度			1 / 2
製図	小 □	製図年月日			06-08-24
はせがわ ㊄ 減速機			GH4-125 ゼネバドライブ		
株式会社 長谷川鉄工所					
			HT-15534A		



注・ダブルローラの場合は（ ）寸法のように追加加工する

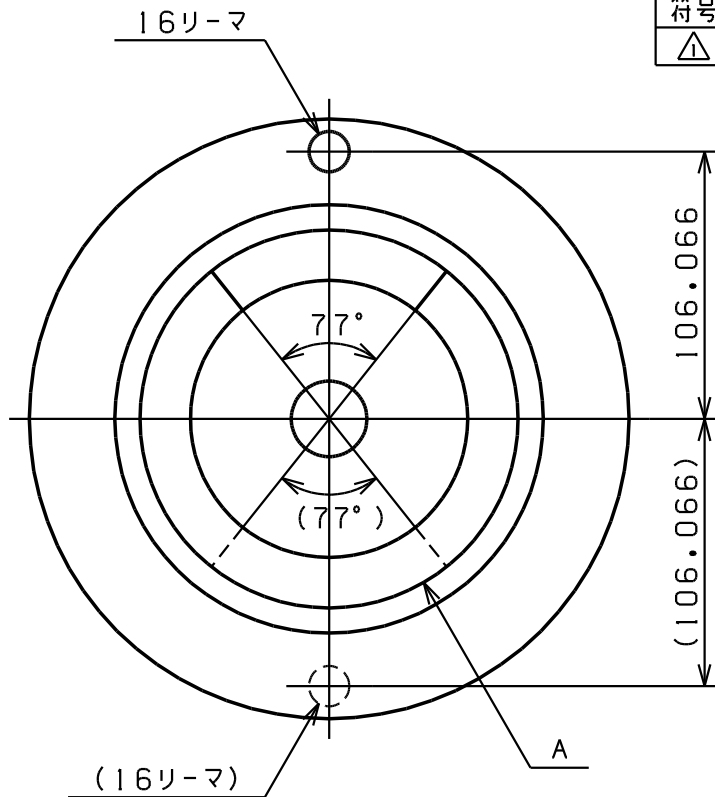
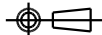


圖 面 來 歷			
符号	年月日	变 更 理 由	印
△			

	カムフォロワー用ローラー		1	IRT2020-1	
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-4	
	ゼネバドライバー	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22	
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要	
承認	長谷川	投影法			
検図	星 野	製作番号			
設計		尺 度			1 / 3
製図	小 □	製図年月日			06-08-24
はせがわ 減速機			GH4-150 ゼネバドライブ		
株式会社 長谷川鉄工所					
			HT-15802A		

Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and tolerances:

- Overall width: 56
- Overall height: $60^{+0.02}_0$
- Inner width (between center lines): 36
- Inner height (between center lines): $30^{+0.02}_0$
- Plate thickness: 2
- Center-to-center distance (width): 20
- Center-to-center distance (height): 59
- Surface finish symbol: $Ra 1.6$
- Material specification: $(\phi 25^{+0.02}_0)$ (標準品)

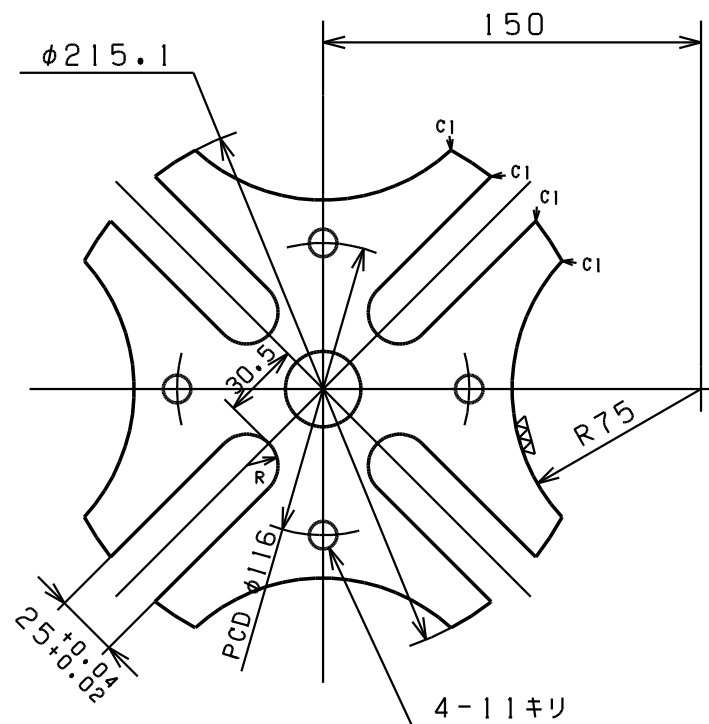
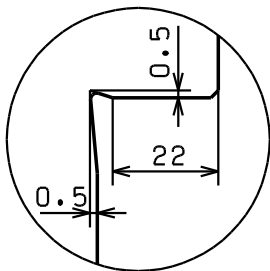
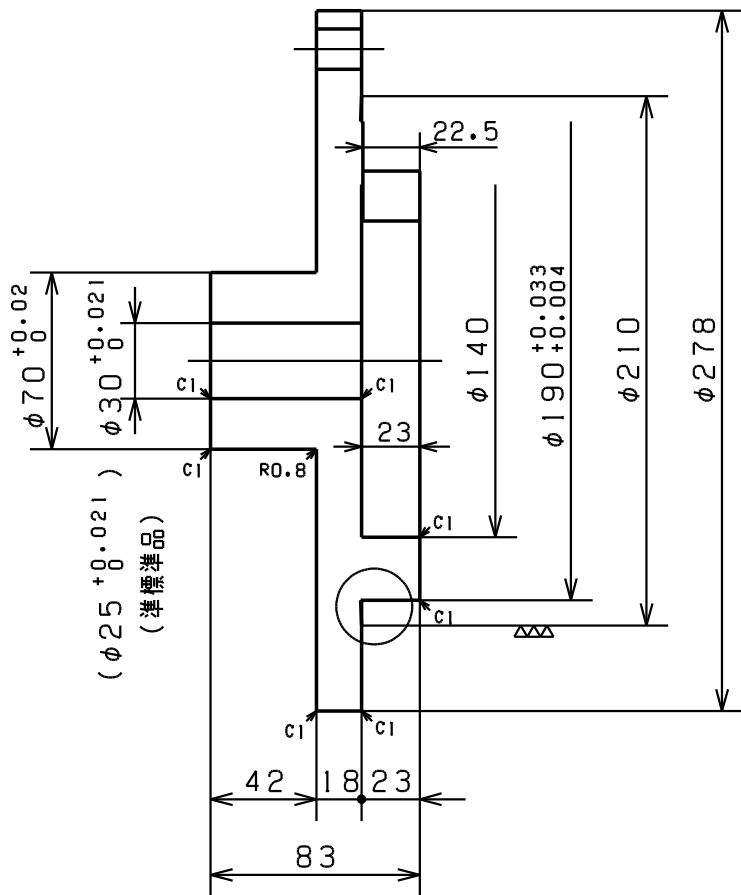


圖 面 來 歷			
符号	年月日	变 更 理 由	印
①			
②			
③			

1	ゼネバホイール		S50C	1	調質 Hs30	
番 号	品 名		材 質	1台分個数	摘 要	
承認	長谷川	投影法				
検図	星 野	製作番号				
設計		尺 度				1 / 3
製図	小 □	製図年月日				06-08-24
はせがわ 減速機			GH4-150			
株式会社 長谷川鉄工所			ゼネバドライブ			
			HT-15793A			

Diagram illustrating the relationship between two triangles sharing a vertex and three triangles sharing vertices in a chain, enclosed in parentheses.



注・ダブルローラの場合は（ ）寸法のように追加加工する

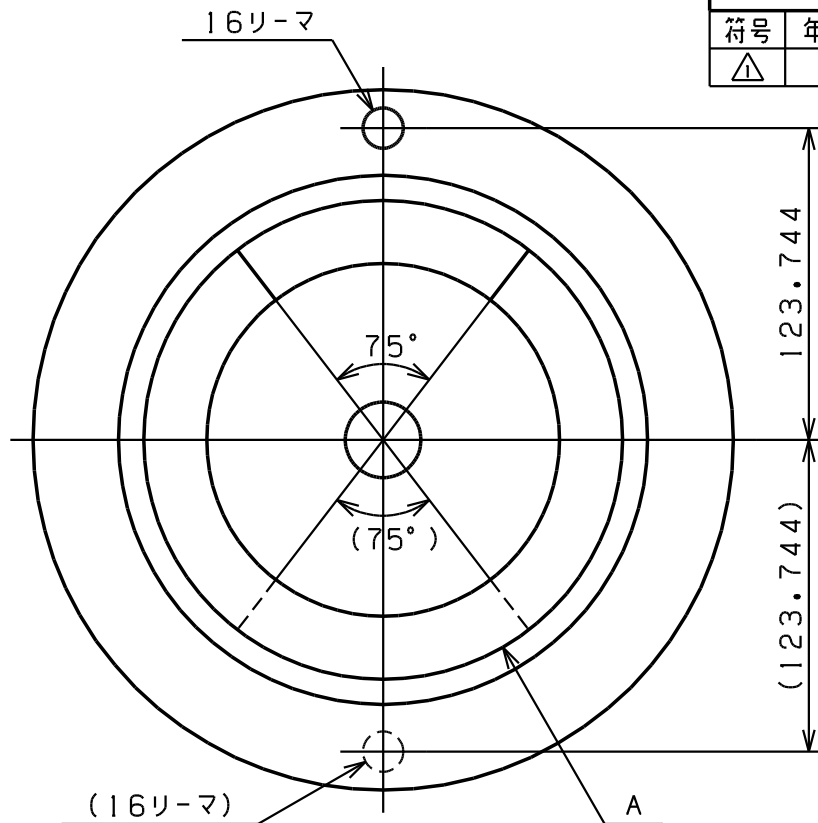
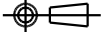


圖 面 來 歷			
符号	年月日	变 更 理 由	印
△			

	カムフォロワー用ローラー		1	IRT2030-1
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-5
	ゼネバドライバ－	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法		
検図	星 野	製作番号		
設計		尺 度	GH4-175	
製図	小 □	製図年月日	ゼネバドライブ	
はせがわ 減速機			HT-15531A	
株式会社 長谷川鉄工所				

▽ (▽)

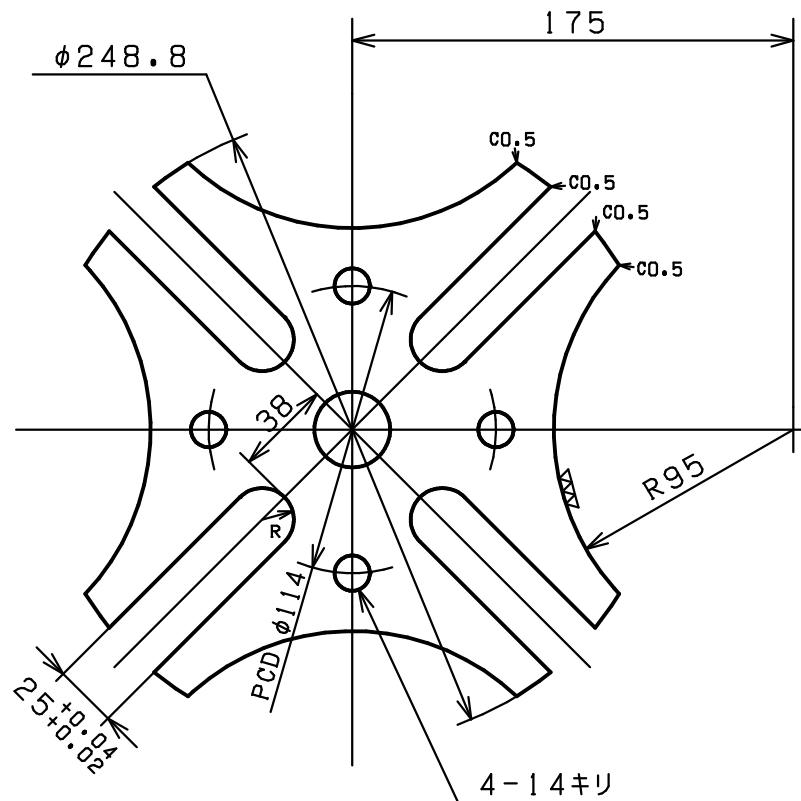
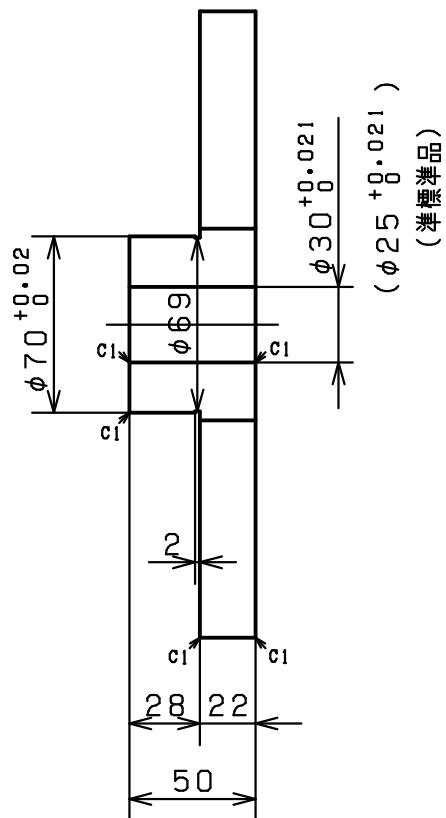
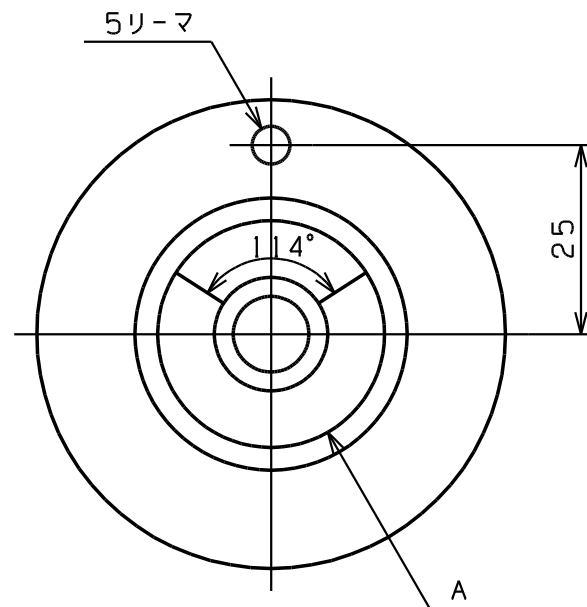
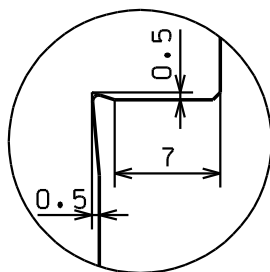
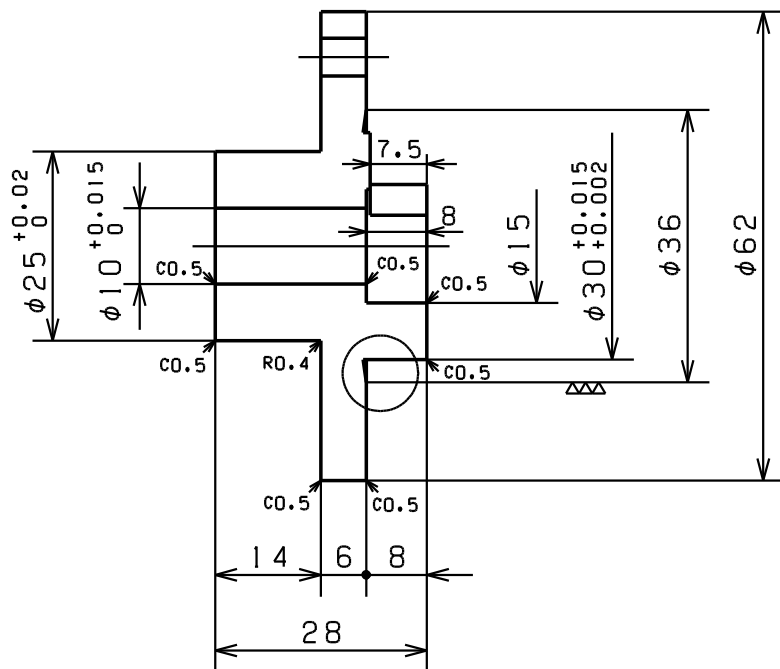


図 面 来 歴

符号	年月日	変更理由	印
△1			
△2			
△3			

1	ゼネバホイール	S50C	1	調質 Hs30
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法		
検図	星 野	製作番号		
設計		尺 度	1/3	GH4-175 ゼネバドライブ
製図	小 □	製図年月日	06-08-24	
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				HT-15535A

▽ (▽)



図面来歴

符号	年月日	変更理由	印
①			
②			
③			

	カムフォロワー用ローラー		1	IRT710
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-1
	ゼネバドライバ	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番号	品名	材質	1台分個数	摘要

承認	長谷川	投影法		GH6-50 ゼネバドライブ HT-15803A
検図	星野	製作番号		
設計		尺度	1/1	
製図	小口	製図年月日	06-08-24	
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				

Diagram illustrating the relationship between two triangles sharing a vertex and three triangles sharing vertices.

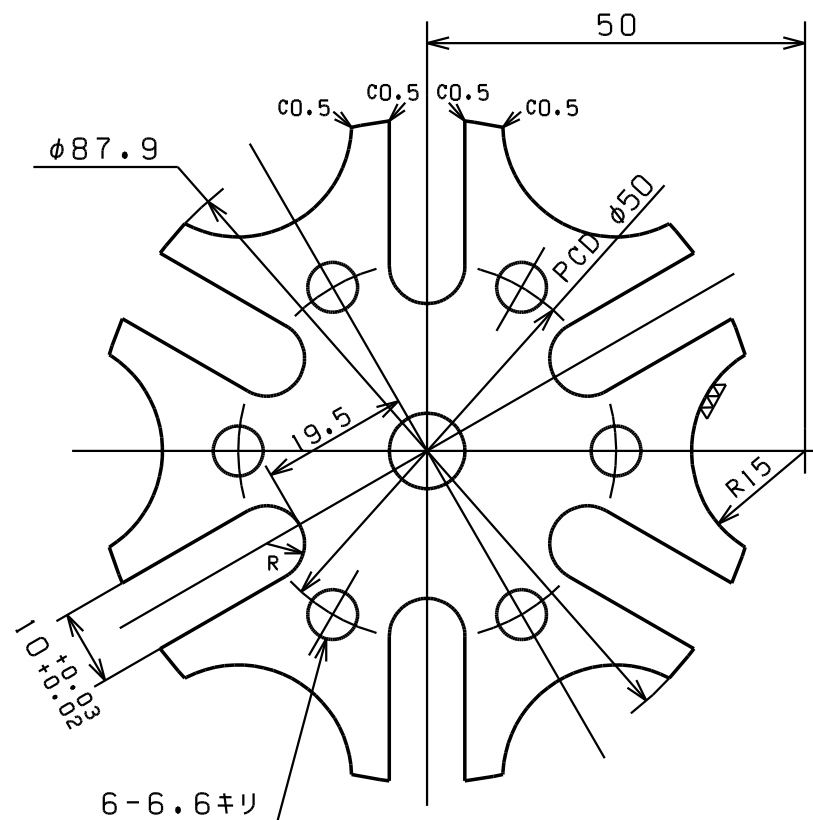
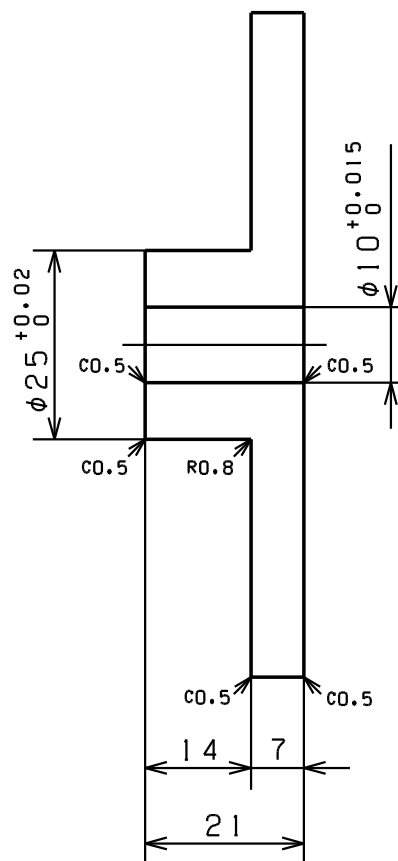
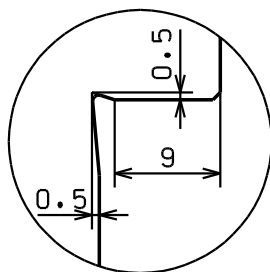
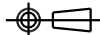


圖 面 來 歷			
符号	年月日	变 更 理 由	印
①			
②			
③			

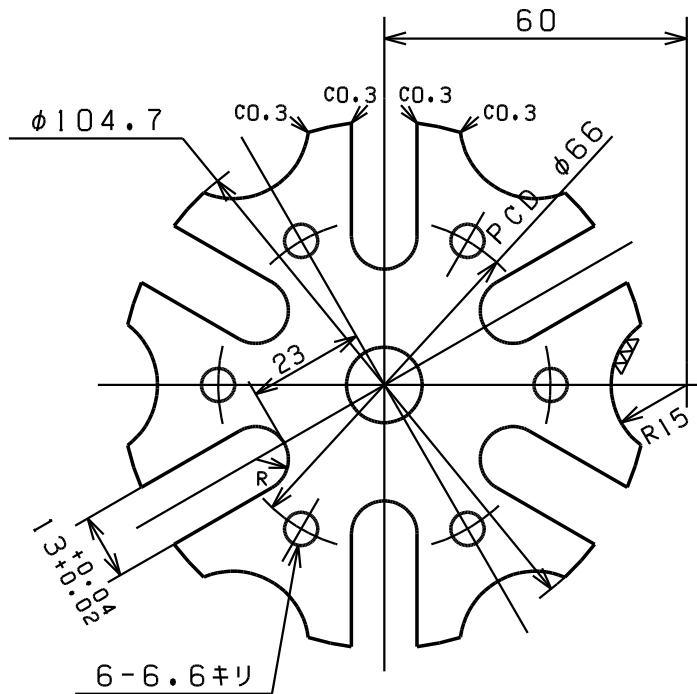
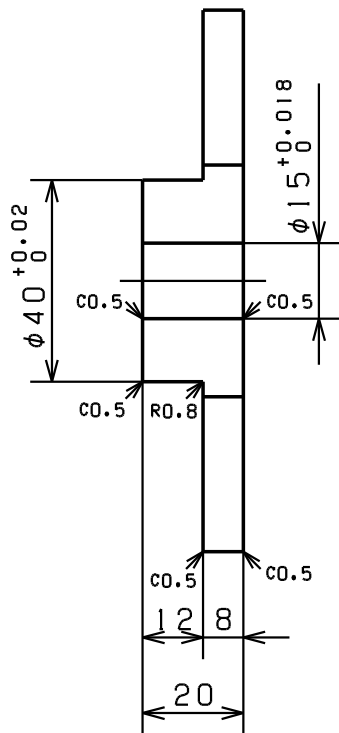
1	ゼネバホイール		S50C	1	調質 Hs30	
番 号	品 名		材 質	1台分個数	摘 要	
承認	長谷川	投影法				
検図	星 野	製作番号				
設計		尺 度				1 / 1
製図	小 □	製図年月日	06-08-24			
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所			GH6-50 ゼネバドライブ			
			HT-15794A			

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or hub, showing dimensions and tolerances. The drawing includes a cross-section view with a central hole and a keyway. Dimensions are given in millimeters (mm) with tolerances in parentheses. Key dimensions include: overall length 74 mm, outer diameter 42 mm, inner diameter 30 mm with tolerance $+0.015/-0.002$, keyway width 10 mm, and various fillet radii (R0.4, R0.5). Surface finish symbols are present on the shaft surface.



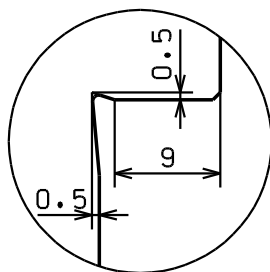
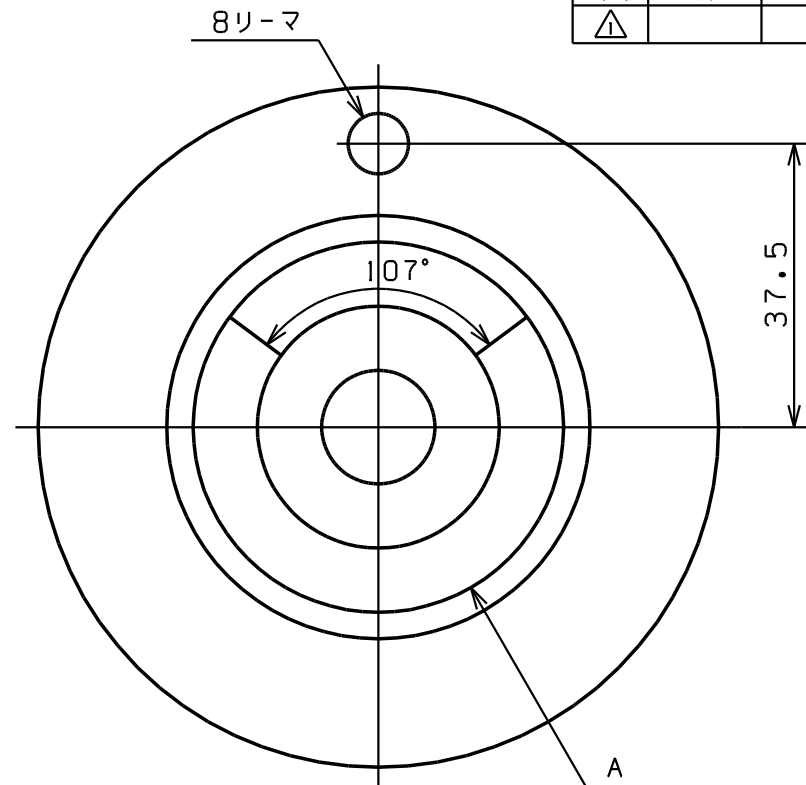
	カムフォロワー用ローラー		1	IRT1012
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-2
	ゼネバドライバ－	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法		
検図	星 野	製作番号		
設計		尺 度		
製図	小 □	製図年月日	06-08-25	GH6-60 ゼネバドライブ
はせがわ ㊤ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				HT-15804A

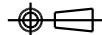
▽▽ (▽▽▽▽)



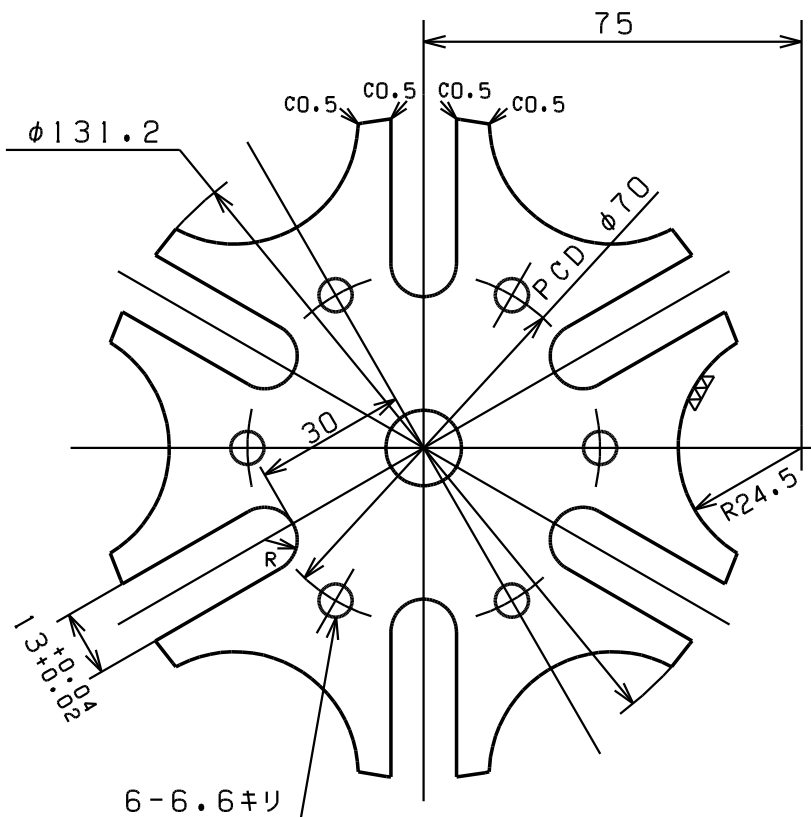
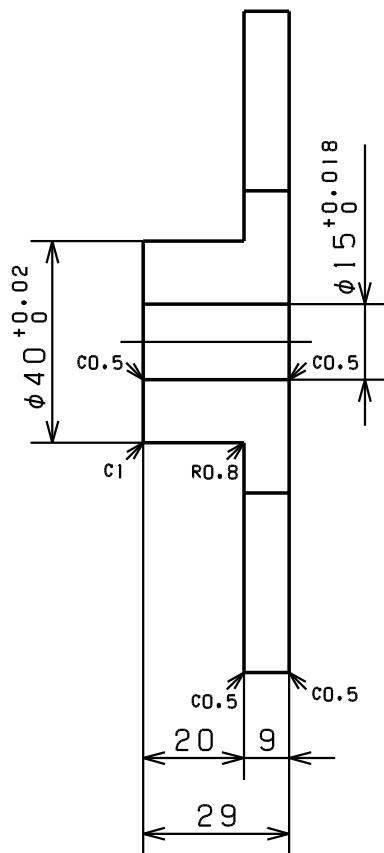
1	ゼネバホイール	S50C	1	調質 Hs30
番号	品名	材質	1台分個数	摘要
承認	長谷川	投影法		
検図	星野	製作番号		
設計		尺度	2/3	GH6-60 ゼネバドライブ
製図	小口	製図年月日	06-08-25	
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				HT-15795A

圖 面 來 歷			
符号	年月日	变 更 理 由	印
⚠			



	カムフォロワー用ローラー		1	IRT1012
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-2
	ゼネバドライバ	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法		
検図	星 野	製作番号		
設計		尺 度		
製図	小 □	製図年月日	06-08-25	GH6-75 ゼネバドライブ
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				HT-15805A

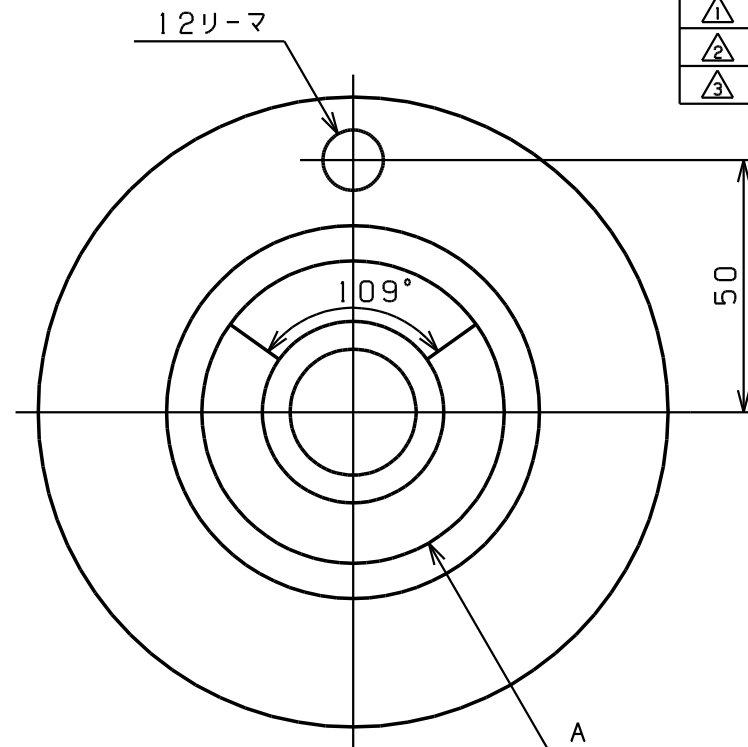
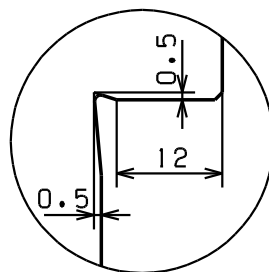
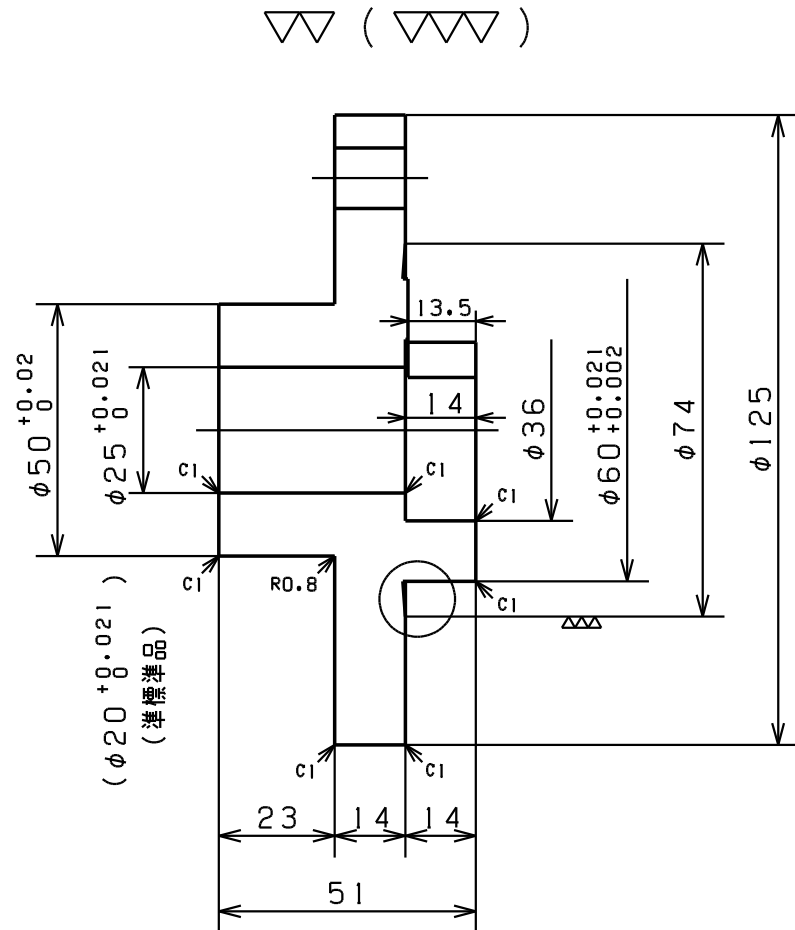
▽ (▽▽▽)



図面来歴

符号	年月日	変更理由	印
①			
②			
③			

1	ゼネバホイール	S50C	1	調質 Hs30
番号	品名	材質	1台分個数	摘要
承認	長谷川	投影法		
検図	星野	製作番号		
設計		尺度	2/3	GH6-75 ゼネバドライブ
製図	小口	製図年月日	06-08-25	
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				HT-15796A



図面来歴			
符号	年月日	変更理由	印
①			
②			
③			

	カムフォロワー用ローラー		1	IRT1515-2
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-3
	ゼネバドライバー	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番号	品名	材質	1台分個数	摘要
承認	長谷川	投影法		
検図	星野	製作番号		
設計		尺度	2/3	GH6-100 ゼネバドライブ
製図	小口	製図年月日	06-08-25	
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				HT-15806A

▽ (▽)

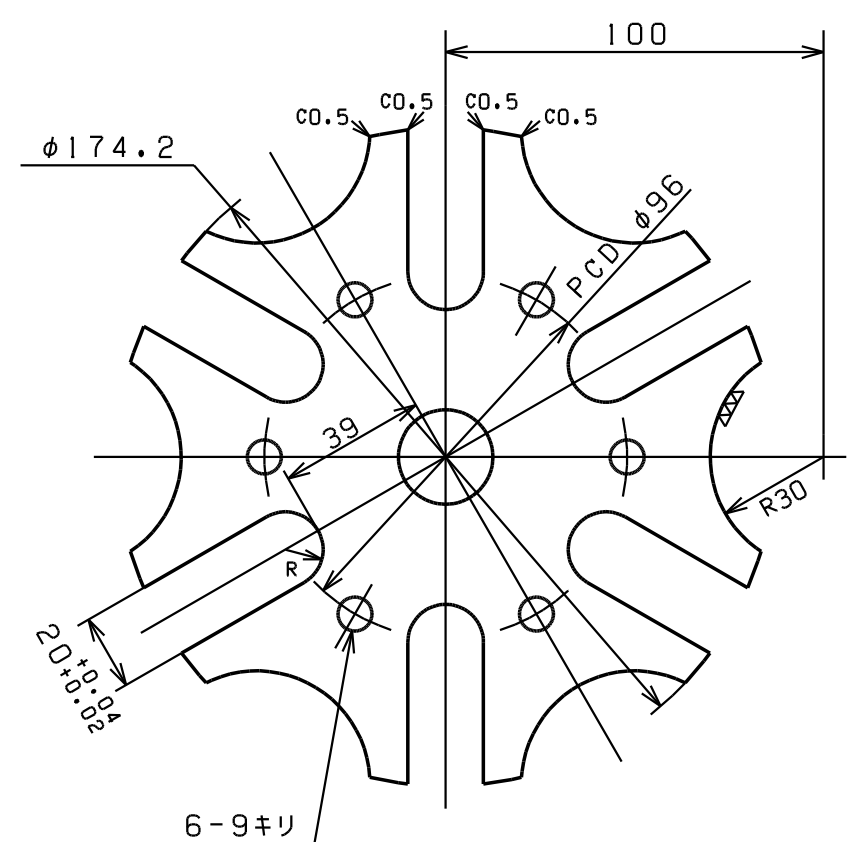
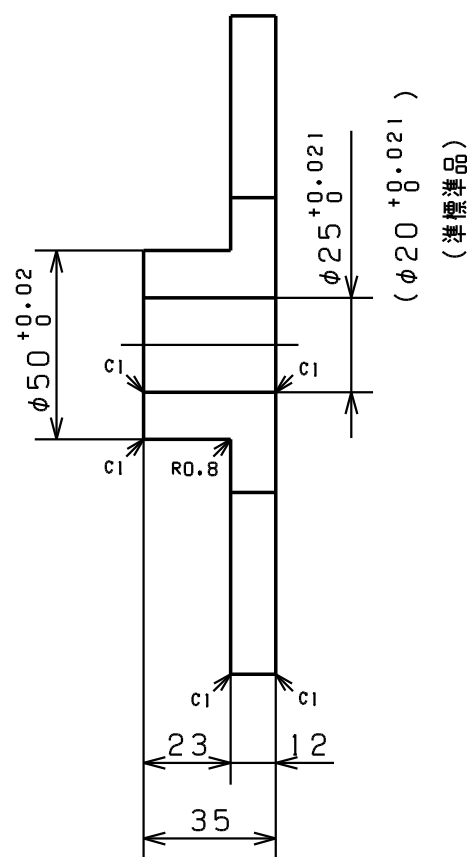
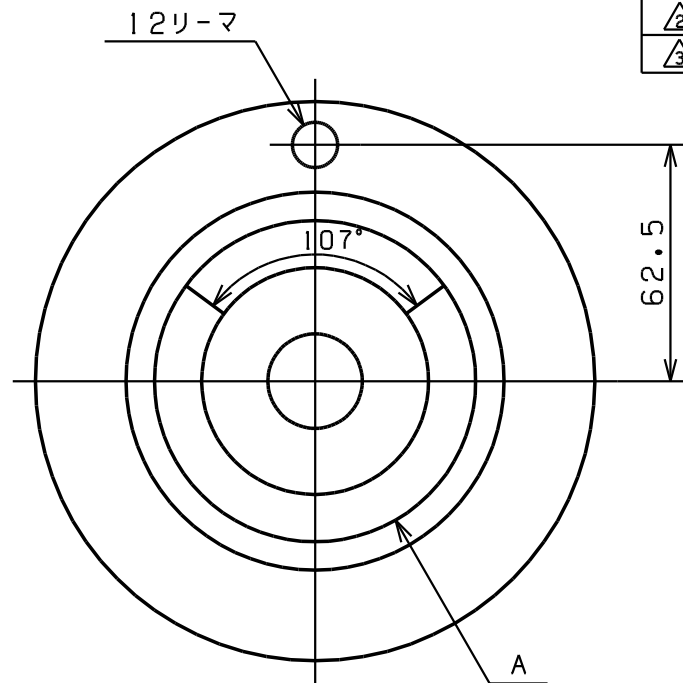
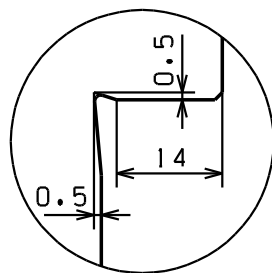
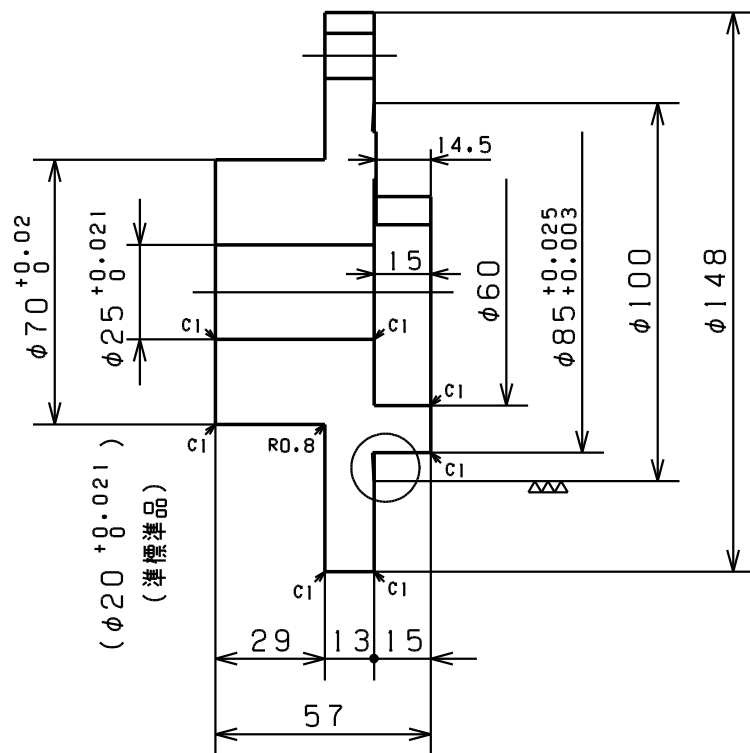


図 面 来 歴			
符号	年月日	変 更 理 由	印
△1			
△2			
△3			

1	ゼネバホイール	S50C	1	調質 Hs30
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法		
検図	星 野	製作番号		
設計		尺 度	1/2	GH6-100 ゼネバドライブ
製図	小 □	製図年月日	06-08-25	
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				HT-15797A

▽ (▽▽▽)



図面来歴

符号	年月日	変更理由	印
①			
②			
③			

	カムフォロワー用ローラー		1	IRT1515-2
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-3
	ゼネバドライバー	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番号	品名	材質	1台分個数	摘要

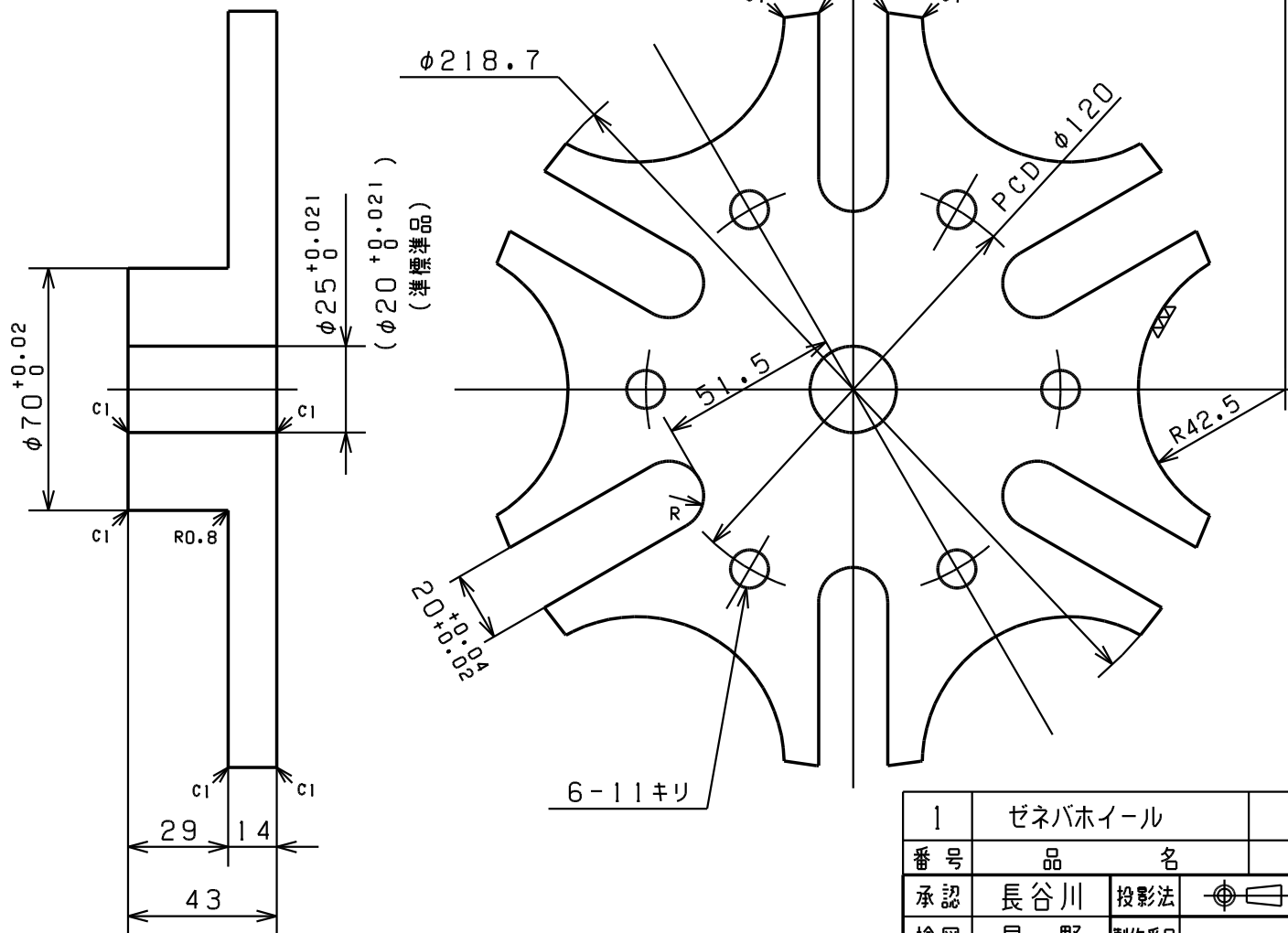
承認	長谷川	投影法	
検図	星野	製作番号	
設計		尺度	1/2
製図	小口	製図年月日	06-08-25

はせがわ 減速機
株式会社 長谷川鉄工所

GH6-125
ゼネバドライブ

HT-15807A

▽▽ (▽▽▽)



図面来歴

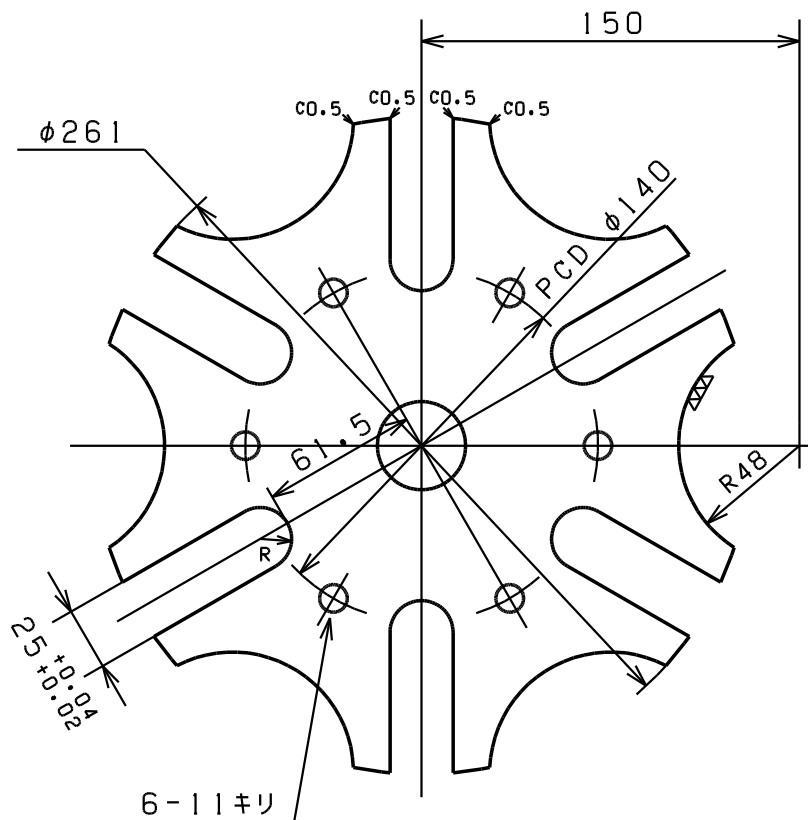
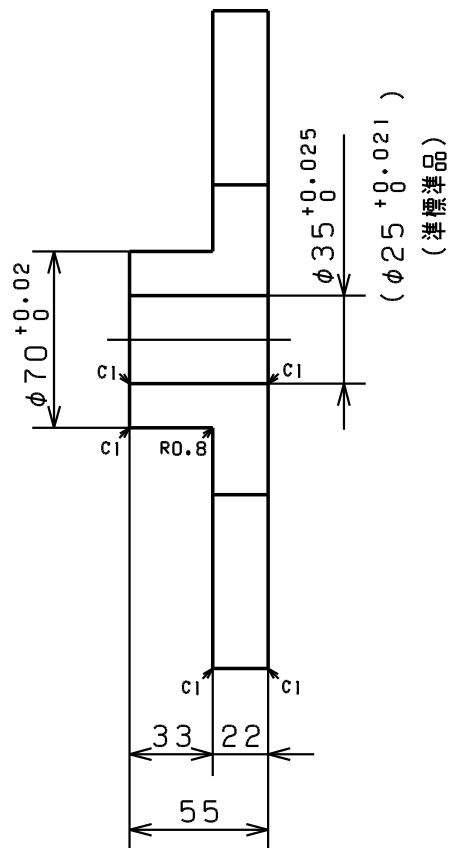
符号	年月日	変更理由	印
△1			
△2			
△3			

1	ゼネバホイール	S50C	1	調質 Hs30
番号	品名	材質	1台分個数	摘要
承認	長谷川	投影法		
検図	星野	製作番号		
設計		尺度	1/2	GH6-125 ゼネバドライブ
製図	小口	製図年月日	06-08-25	
はせがわ 減速機 株式会社 長谷川鉄工所				HT-15798A

	カムフォロワー用ローラー		1	IRT2030-1
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-5
	ゼネバドライバ	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番 号	品 名	材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法		
検図	星 野	製作番号		
設計		尺 度	GH6-150 ゼネバドライブ	
製図	小 □	製図年月日		
はせがわ 減速機			HT-15808A	
株式会社 長谷川鉄工所				

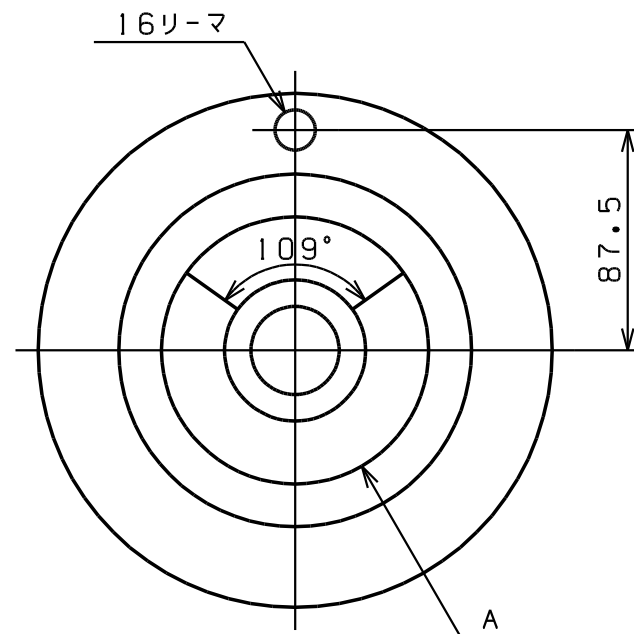
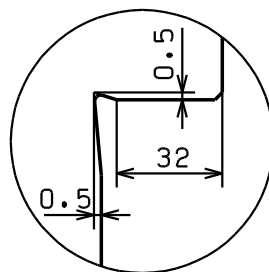
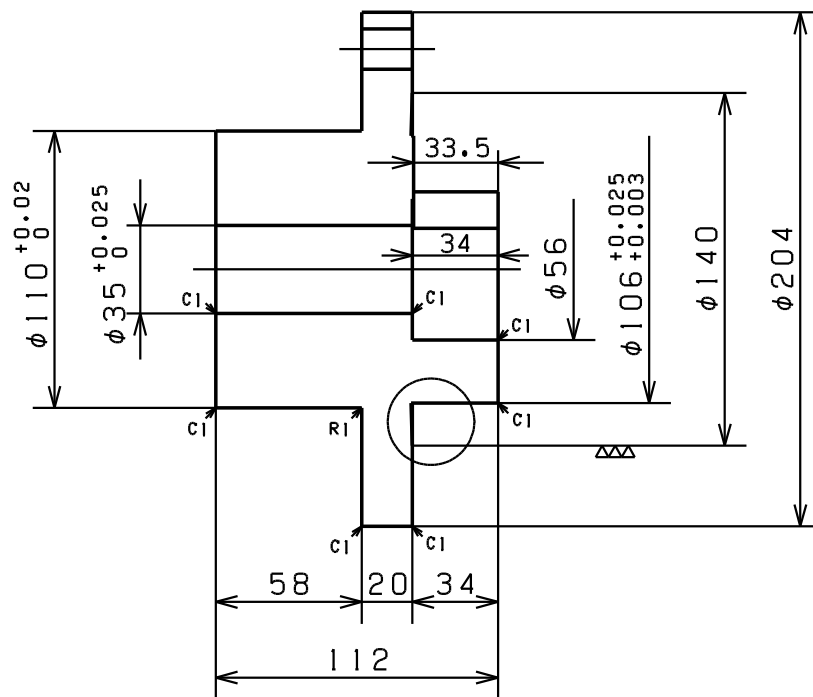
図 面 来 歴			
符号	年月日	変 更 理 由	印
△1			
△2			
△3			

▽ (▽▽▽)



	ゼネバホイール		S50C	1	調質 Hs30			
番 号	品 名		材 質	1台分個数	摘 要			
承認	長谷川	投影法						
検図	星 野	製作番号						
設計		尺 度	GH6-150 ゼネバドライブ					
製図	小 □	製図年月日				06-08-26		
はせがわ ㊤ 減速機						HT-15799A		
株式会社 長谷川鉄工所								

▽▽ (▽▽▽)



図面来歴

符号	年月日	変更理由	印
△			

	カムフォロワー用ローラー		1	IRT2030-1
	カムフォロワー用ピン	SCM415	1	CP-5
	ゼネバドライバ	S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番号	品名	材質	1台分個数	摘要

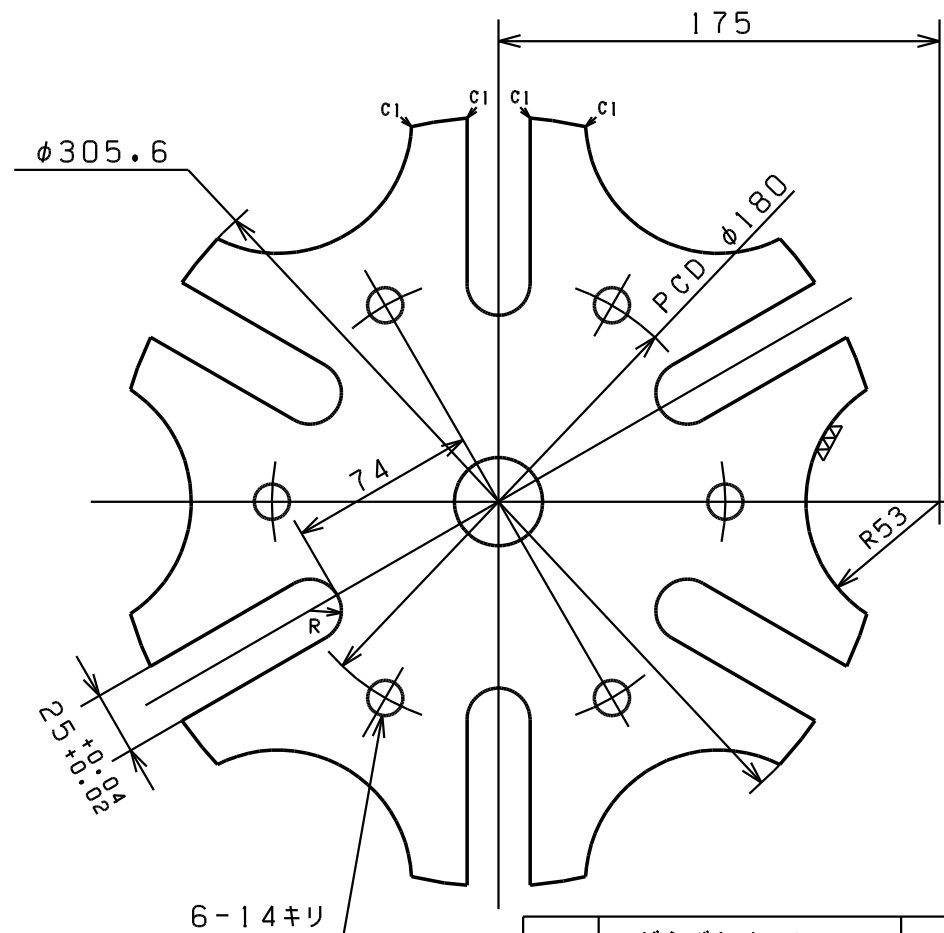
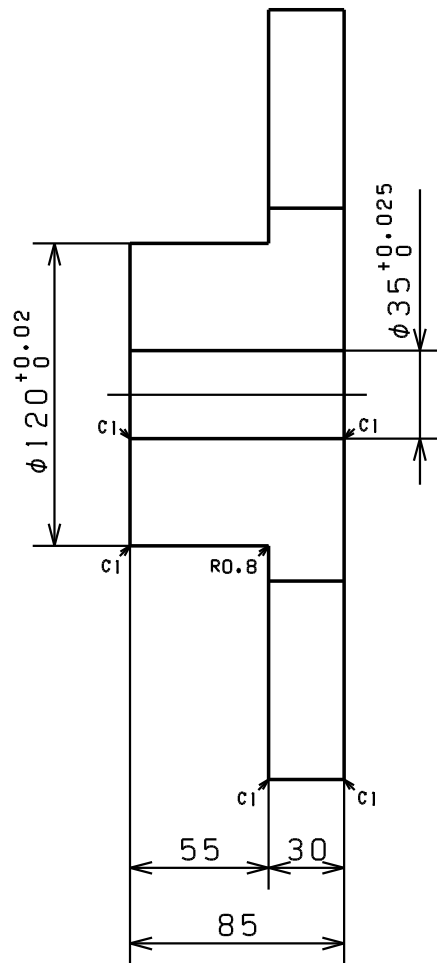
承認	長谷川	投影法	⌀
検図	星野	製作番号	
設計		尺度	1/3
製図	小口	製図年月日	10-03-13

はせがわ 減速機
株式会社 長谷川鉄工所

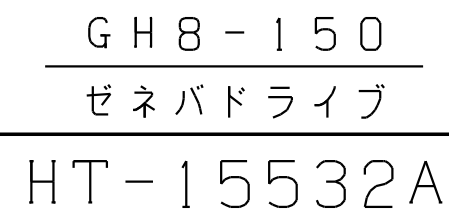
GH6-175
ゼネバドライブ
HT-15809A

図 面 来 歴			
符号	年月日	変 更 理 由	印
△1			
△2			
△3			

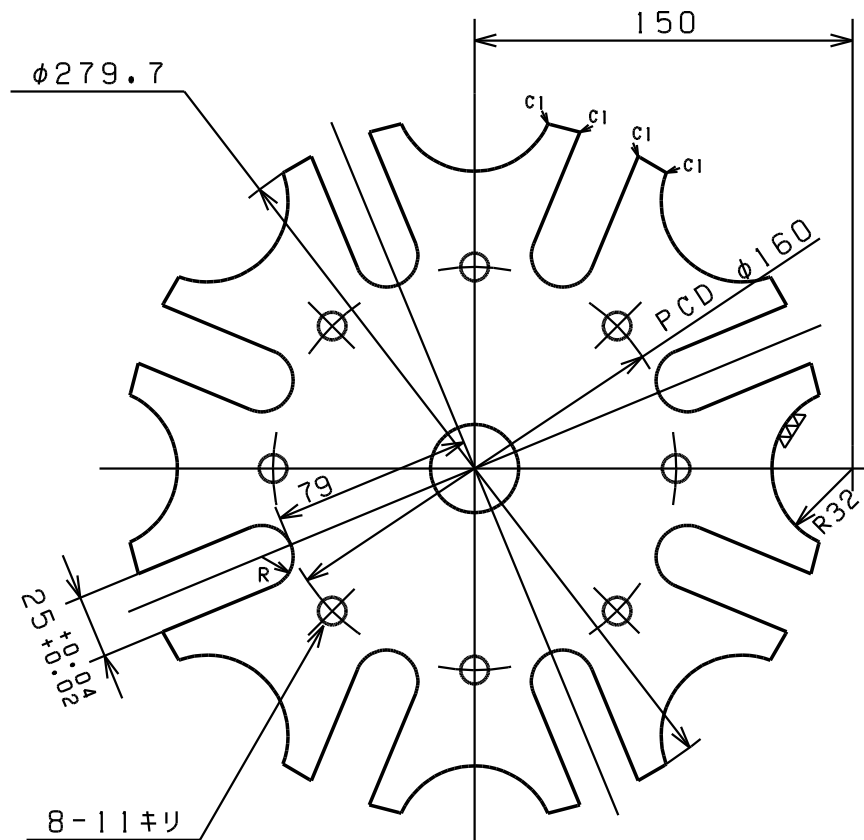
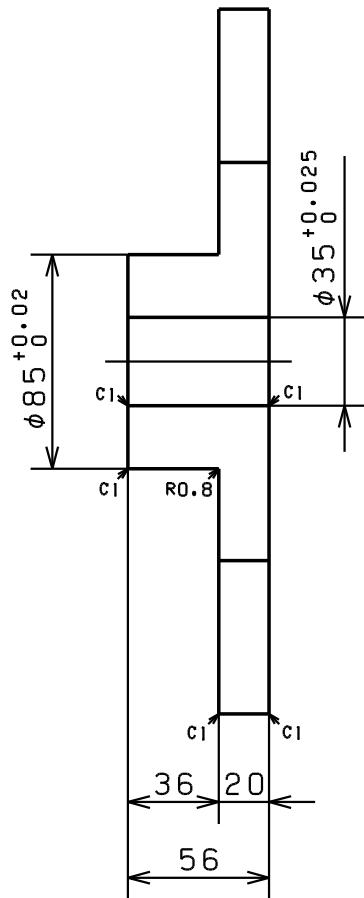
▽ (▽▽▽)



	ゼネバホイール		S50C	1	調質 Hs30
番 号	品 名		材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法			
検図	星 野	製作番号			
設計		尺 度	GH6-175 ゼネバドライブ		
製図	小 □	製図年月日			
はせがわ  減速機			HT-15800A		
株式会社 長谷川鉄工所					



▽ (▽▽▽)

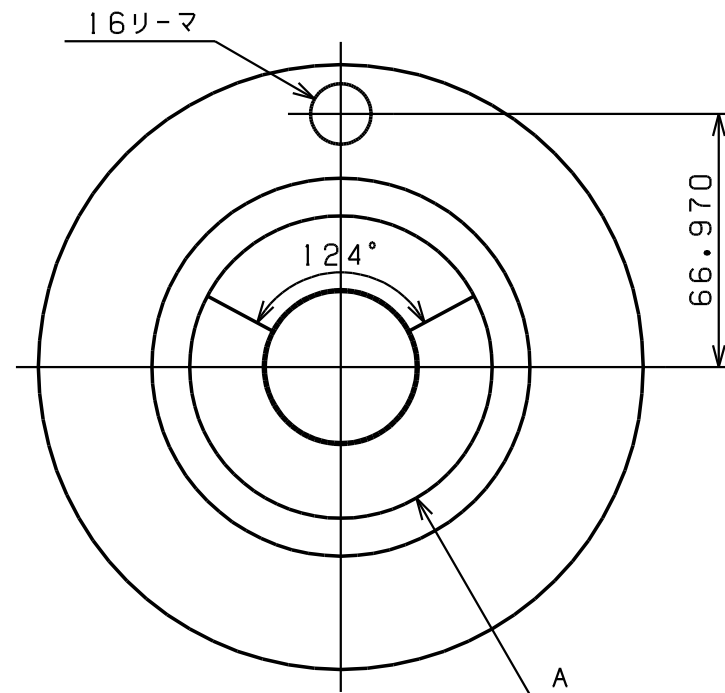
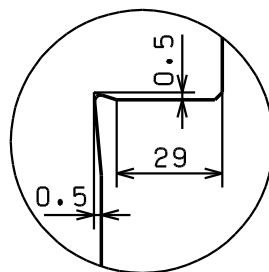
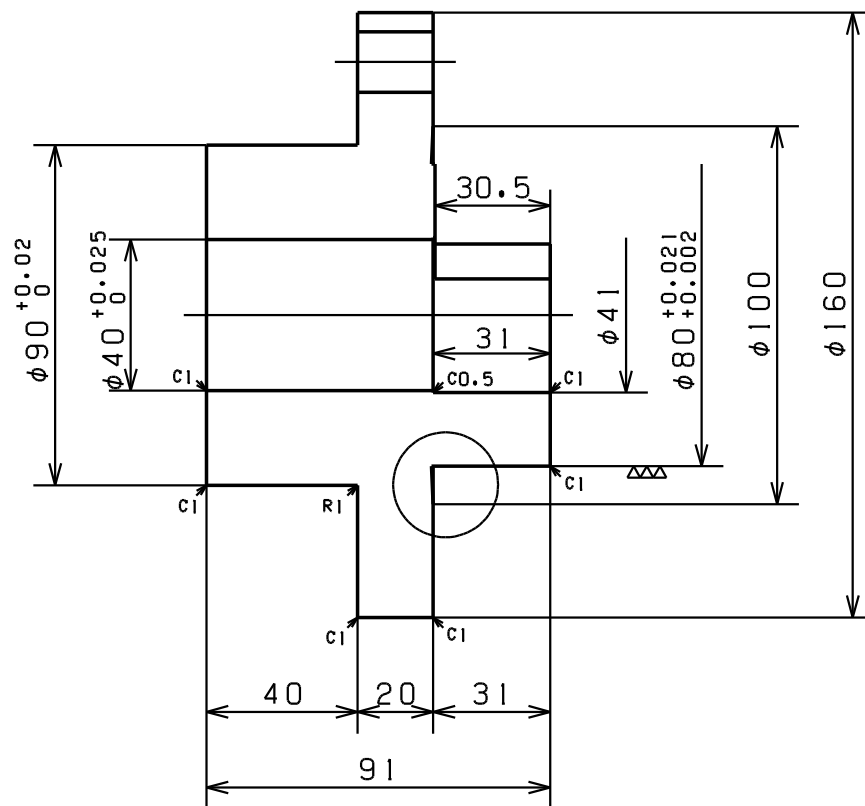


図面来歴

符号	年月日	変更理由	印
△1			
△2			
△3			

	ゼネバホイール		S50C	1	調質 Hs30			
番 号	品 名		材 質	1台分個数	摘 要			
承認	長谷川	投影法						
検図	星 野	製作番号						
設計		尺 度	GH8-150 ゼネバドライブ					
製図	小 □	製図年月日				06-08-26		
はせがわ  減速機						HT-15536A		
株式会社 長谷川鉄工所								

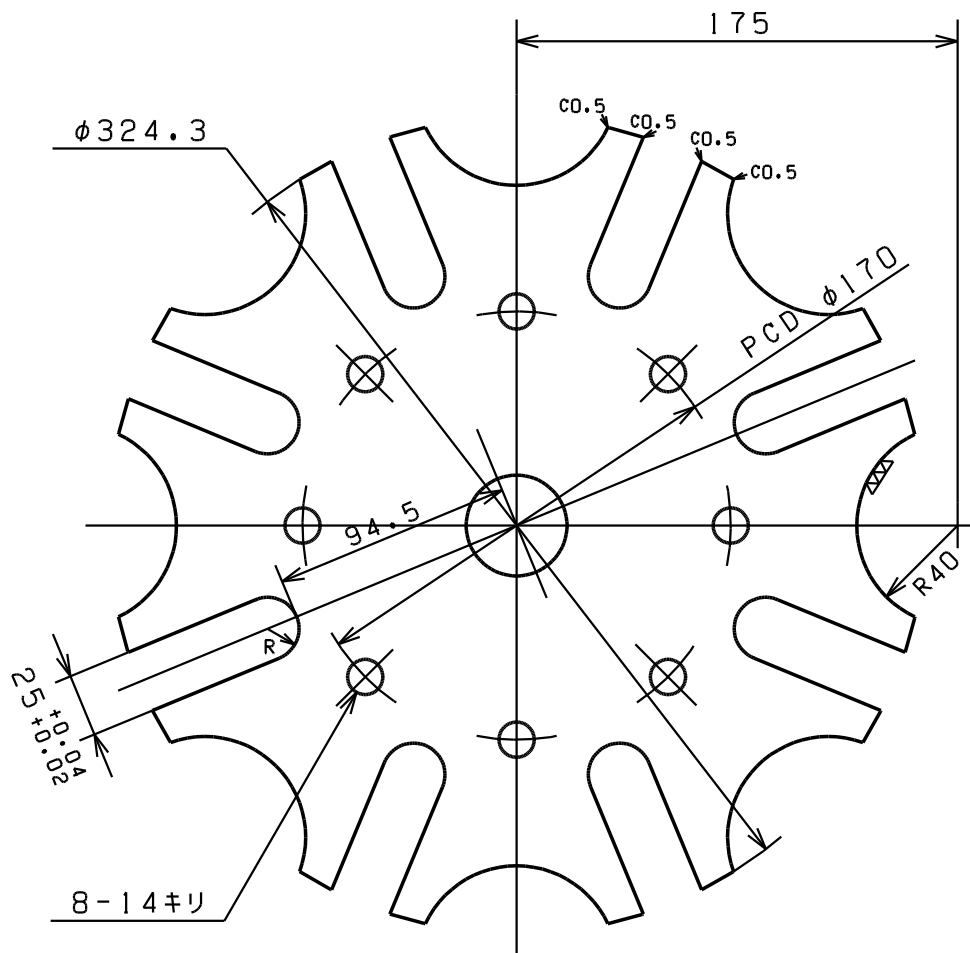
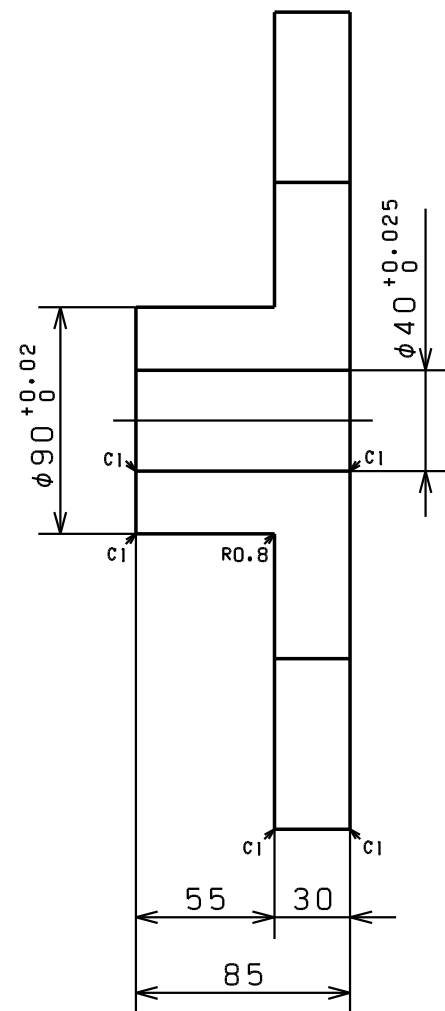
▽ (▽▽)



図面来歴			
符号	年月日	変更理由	印
△			

	カムフォロワー用ローラー			1	IRT2030-1
	カムフォロワー用ピン		SCM415	1	CP-5
	ゼネバドライバー		S50C	1	A部焼入研磨 Hs65~70 調質 HRC22
番 号	品 名		材 質	1台分個数	摘 要
承認	長谷川	投影法			
検図	星 野	製作番号			
設計		尺 度	GH8-175 ゼネバドライブ		
製図	小 □	製図年月日			
はせがわ 減速機			HT-15810A		
株式会社 長谷川鉄工所					

▽ (▽▽▽)



図面来歴

符号	年月日	変更理由	印
①			
②			
③			

	ゼネバホイール		S50C	1	調質 Hs30			
番 号	品 名		材 質	1台分個数	摘 要			
承認	長谷川	投影法						
検図	星 野	製作番号						
設計		尺 度	GH8-175 ゼネバドライブ					
製図	小 □	製図年月日				06-08-26		
はせがわ  減速機						HT-15801A		
株式会社 長谷川鉄工所								